

BRIDA LOCA DE ACERO CUBIERTA DE PP NEGRO



BRIDAS ANSI ASME B16.5 CLASE 150

Acero incorporado
Conexión bridas
Moldeado por inyección
PP-FRP
PN 16

VENTAJAS

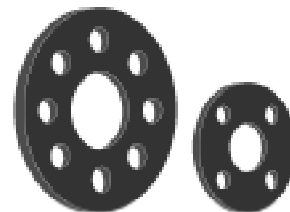
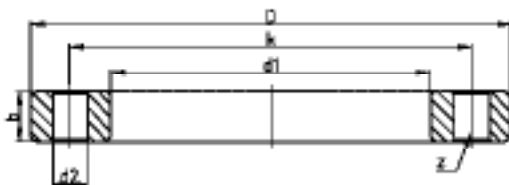
- Resistente UV
- Durabilidad
- Resistente a la corrosión
- Conexión mediante cuellos portabridas de PP

BRIDA LOCA DE ACERO

Systems: **aquatherm green pipe,**
aquatherm blue pipe,
aquatherm lilac pipe

Material: PP/acero

Colour: gris



Serie	Art.-No.	Dimen- sion	fits to Art.-No.	d1	D	K	d2	b	z	Peso [kg]	Sistemas	Uds/ pa- quete	Uds/ caja	-
2,5 3,2 4 5 8,3	15712	32	15512	42,00	116,00	85,00	14,00	15,50	4,00	0,466	• • •	1	1	
	15714	40	15514	51,00	141,00	100,00	18,00	17,50	4,00	0,681	• • •	1	1	
	15716	50	15516	62,00	151,00	110,00	18,00	17,50	4,00	0,767	• • •	1	1	
	15718	63	15518	78,00	166,00	125,00	18,00	19,00	4,00	0,885	• • •	1	1	
	15720	75	15520	92,00	186,00	145,00	18,00	19,00	4,00	1,154	• • •	1	1	
	15722	90	15522	110,00	201,00	160,00	18,00	21,00	8,00	1,404	• • •	1	1	
	15724	110	15524/26	133,00	221,00	180,00	18,00	22,00	8,00	1,461	• • •	1	1	
	15726	125	15527	167,00	251,00	210,00	18,00	26,00	8,00	2,096	• • •	1	1	
	15730	160	15530 15531 315530 2515530	178,00	286,00	240,00	22,00	27,00	8,00	3,628	• • •	1	1	
	15734	200	15534 15535 315534 2515534	235,00	341,00	295,00	22,00	28,00	8,00	4,643	• • •	1	1	
	15738	250	15538 15539 315538 2515538	288,00	406,00	350,00	22,00	31,00	12,00	7,216	• • •	1	1	
	15742	315	15543 315542 2515542	340,00	460,00	400,00	22,00	34,50	12,00	9,500	• • •	1	1	
	15744	355	15545 315544 2515544	380,00	520,00	460,00	22,00	39,00	16,00	15,300	• • •	1	1	
	15746	400	15547 2515546	430,00	565,00	515,00	26,00	34,00	16,00	50,558	• • •	1	1	
	15748	450	15549 2515548	517,00	670,00	620,00	26,00	42,00	20,00	65,789	• • •	1	1	
15750	500	2515550	533,00	670,00	620,00	26,00	38,00	20,00	60,783	• • •	1	1		
15752	560	2515552	618,00	785,00	725,00	30,00	50,00	20,00	95,096	• • •	1	1		
15754	630	2515554	645,00	785,00	725,00	30,00	40,00	20,00	82,112	• • •	1	1		

CONEXIONES EMBRIDADAS

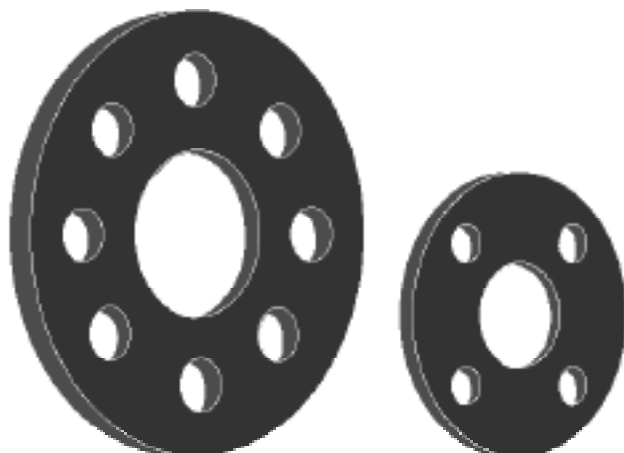
ANTES DE UTILIZAR LAS CONEXIONES EMBRIDADAS ES NECESARIO PRESTAR ATENCIÓN A LO SIGUIENTE:

El portabridas y las juntas deben de estar siempre alineadas y paralelas. Después de la soldadura debe de evitarse un apriete posterior. Es importante asegurar que las caras de las bridas están limpias y en buen estado.

La longitud del tornillo debe seleccionarse de modo que la rosca del mismo esté lo más a ras posible, con un máximo de dos hilos de la tuerca. Para distribuir la fuerza de la cabeza del tornillo y la tuerca sobre un área mayor, se utilizan las arandelas. Tornillos, tuercas y arandelas deben estar limpias y en buen estado.

PAR DE APRIETE DE LAS BRIDAS según las recomendaciones del fabricante

Art.-No.	Dimensión	DN especificación	Nm
15712	32mm	25	15
15714	40mm	32	20
15716	50mm	40	30
15718	63mm	50	35
15720	75mm	65	40
15722	90mm	80	40
15724	110mm	ohne	50
15726	125mm	100	50
15730	160mm	125	60
15734	200mm	150	75
15738	250mm	200	95
15742	315mm	250	100
15744	355mm	300	100
15746	400mm	350	244-366
15748	450mm	400	271-407
15750	500mm	450	271-407
15752	560mm	500	353-529
15754	630mm	500	393-590



Con el fin de lograr una distribución adecuada de la fuerza (presión superficial) que actúa sobre la junta, tenga en cuenta lo siguiente:

- Los tornillos deben de apretarse en pares diagonals y de manera uniforme.
- Observar los pares de apriete indicados en las tablas.

En conexiones embridadas, expuestas a una carga común, es necesaria que sea chequeada, como parte del mantenimiento, y volver a apretar si es necesario.

SECUENCIA DE APRIETE

Número de tornillos	Secuencia de apriete Patrón cruzado
4	1 - 3 - 2 - 4
8	1 - 5 - 3 - 7 - 2 - 6 - 4 - 8
12	1 - 7 - 4 - 10 - 2 - 8 - 5 - 11 - 3 - 9 - 6 - 12
16	1 - 9 - 5 - 13 - 3 - 11 - 7 - 15 - 2 - 10 - 6 - 14 - 4 - 12 - 8 - 16
20	1 - 11 - 6 - 16 - 3 - 13 - 8 - 18 - 5 - 15 - 10 - 20 - 4 - 14 - 9 - 19 - 7 - 17 - 2 - 12

Siguiendo la tabla, apretar el número de tornillo dado con el valor de par deseado para la ronda de apriete dada

